

**Disco abrasivo autoaderente Cubitron™II 947A, Ø 125 mm, Granulometria: 80****Dados do pedido**

Número do pedido	567521 80
GTIN	30076308457052
Classe de artigo	53M

Descrição**Modelo:**

A **parte de trás do disco está forrada com veludo em espiral** e, em conjunto com **pratos abrasivos autoaderentes**, por exemplo, n.º **567760**, é **autoadesiva**. Para troca rápida de discos. Discos abrasivos autoaderentes com grão de cerâmica **Cubitron™II** (autoafiante) moldado com precisão e tecido X forte. O **mais alto desempenho de abrasão e vida útil**.

Modelo texto publicitário:

Discos abrasivos autoaderentes com grão de cerâmica **Cubitron™II** (autoafiante) moldado com precisão e tecido X forte. O **mais alto desempenho de abrasão e vida útil**.

Utilização:

Em **retificadoras angulares** ou retificadoras excêntricas com prato abrasivo autoaderente (aspiração de pó impossível). Velocidade máxima de trabalho **40 m/s**.

Para o processamento de todos os aços, especialmente adequada para materiais difíceis de processar, como **aço inoxidável, ligas de níquel, cromo, titânio**.

Instrução:

Bloco abrasivo manual adequado para disco abrasivo autoaderente, ver n.º 567857 tam. 125 e tam. 150. Discos de velo autoaderente, ver n.º 566902 – 566950. Sistema abrasivo pequeno Ø 50 mm e Ø 75 mm, ver n.º 554005 e seguintes.

Descrição técnica

Granulometria	80
Base abrasiva	Base de tecido
Ø do disco	125 mm
Série	Cubitron™II
Abrasivo	Cubitron™ II
Abreviatura abrasivo	Cerâmica
Proporção de ferro, enxofre e cloro	< 0,1 %
Atributo do nome do produto	Ø 125 mm
Motor de acionamento	Retificadora angular; retificadora excêntrica
velocidade periférica máxima	40 m/s
Tipo de produto	Disco abrasivo autoaderente

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alu Mg	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 67 HRC	adequado		
INOX	adequado		
Ti	adequado		
GG(G)	adequado		
seco	adequado		