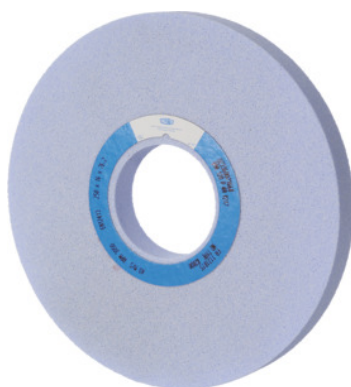


**Disco abrasivo plano de precisão D×P×A (mm), 250×25×76,2, Tipo: A60****Dados do pedido**

Número do pedido	591720 A60
GTIN	9003176643898
Classe de artigo	53Y

**Descrição****Modelo:**

Discos abrasivos planos de alto desempenho com um sistema de aglomerado altamente poroso para reduzir a carga térmica e obter o desgaste mínimo do diamante de cobertura.

Gama de alto desempenho com corindo sinterizado para **vida útil mais longa, maior eficiência de corte** e abrasão sem aquecer. Particularmente adequado para aços de alta liga, temperados, INOX e HSS com uma dureza de 60 HRC. Os discos abrasivos CBN VIB-STAR CBN superabrasivos oferecem um nível de qualidade superior.

- **Uso universal no processo de lixamento de pêndulo, portanto, mudanças de disco muito menos frequentes na operação diária.**
- **Uso em todas as retificadoras comerciais no fabrico de moldes, ferramentas e de máquinas, por exemplo, Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **É necessário refrigerar com emulsão; assegurar uma boa lubrificação de refrigeração para materiais que geram aparas longas.**

**Especificação:**

**SD83A60II7PVK8F**

**Instrução:**

Discos abrasivos planos com perfil disponíveis sob consulta.

Também adequado para retificação cilíndrica externa.

## Descrição técnica

Método de retificação	Retificação de superfície plana
Abrasivo	Grão de cerâmica (CER)
Abreviatura abrasivo	Cerâmica
Especificação	<b>SD83A60II7PVK8F</b>
Forma	1
Ø do disco D	250 mm
Largura do disco T	25 mm
Atributo do nome do produto	250×25×76,2
Ø do furo H	76,2 mm
Tipo de produto	Disco abrasivo plano

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 67 HRC	condicionalmente adequado		
INOX	adequado		
Ti	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		