



## Dados do pedido

Número do pedido	591805 C60
GTIN	
Classe de artigo	53Y

## Descrição

### Modelo:

High performance surface grinding wheels with high-porosity bonding system for reduced thermal loading and minimal dressing diamond wear.

Open-pored **silicon carbide** grinding wheel with **low tendency to clog**. Suitable for grinding aluminium, NF metals, titanium, carbide and cast iron.

- **Universally applicable for reciprocating grinding processes, which significantly reduces the frequency of wheel changes in daily operation.**
- **For use on all commercially available grinding machines for tool and die making and machine tool building, e.g. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Cooling with emulsion is necessary, ensure good lubrication, especially on long-chipping materials.**

## Descrição técnica

Método de retificação	Retificação de superfície plana
Abrasivo	Carboneto de silício
Abreviatura abrasivo	SiC

Especificação	C60J11V18
Forma	1
Ø do disco D	300 mm
Largura do disco T	20 mm
Atributo do nome do produto	300×20×127
Ø do furo H	127 mm
Tipo de produto	Disco abrasivo plano

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alu Mg	adequado		
Metal duro (HM)	condicionalmente adequado		
Ti	adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Pedra	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		