

Garant**Escovas redondas de carboneto de silício (SiC), Ø 125 mm, Granulometria: 80**

Dados do pedido

Número do pedido	575064 80
GTIN	4045197977816
Classe de artigo	51P

Descrição

Modelo:

As escovas circulares com **cerdas abrasivas muito densas (ocupação total)** com encapsulamento fixo no prato de plástico. **Elevada estabilidade da forma** graças a várias escovas com múltiplo apoio mútuo. Durabilidade muito elevada. Escovas de nylon com teor muito elevado de **grão de carboneto de silício**, para uma utilização universal. Com ranhura longitudinal para fixação em alojamentos de cabeça de corte (DIN 6357) e alojamentos de mandril porta-fresa combinados (DIN 6358).

Vantagem:

- **Processamento posterior da peça de trabalho diretamente após o processo de maquinagem.**
- **Resultados reprodutíveis devido ao grão de lixa libertado continuamente.**
- **Segurança de processo graças à alta estabilidade e precisão da forma.**
- **Montagem rápida e segura sem acessórios adicionais.**
- **Precisão de concentricidade muito alta.**

Utilização:

Nos **centros de processamento CNC** e na utilização de robôs, de preferência na **retificação a húmido** com lubrificante de arrefecimento. **Para o processamento de superfícies laterais e interiores:** rebarbagem precisa (por exemplo, rosca), arredondamento de arestas, processamento fino após fresagem, acabamento de superfície.

Instrução:

Versões especiais disponíveis sob consulta.

Descrição técnica

Granulometria	80
Ø da escova D ₁	125 mm
Grau de finura	grosso
n.º de rotações recomendado	1800 - 2200 r,p,m,
Espessura das cerdas	1,2 mm
n.º máximo de rotações	4000 r,p,m,
Avanço	800 - 3000 mm/min
Avanço	0,3 (fino) - 1,0 (grosso) mm
Abreviatura abrasivo	SiC
Abrasivo	misturado com carboneto de silício (SiC)
Atributo do nome do produto	Ø 125 mm
Largura da guarnição L ₁	20 mm
Comprimento de trabalho L ₃	22 mm
Ø do furo d ₁	22 com ranhura mm
Motor de acionamento	Centros de processamento CNC; inserção de robot
Alojamento	Encaixe de cabeça de fresagem
Tipo de produto	Escova circular

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alu Mg	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		

INOX	condicionalmente adequado
Ti	condicionalmente adequado
GG(G)	condicionalmente adequado
CuZn	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado

Acessórios

Parafuso de apertocom refrigeração interior para mandril
de Ø 22

575096 22