### Broca espiral HSS N, TiN, Ø DC h8: 8,6mm



### Dados do pedido

Número do pedido	114360 8,6		
GTIN	4045197016928		
Classe de artigo	12B		

## Descrição

#### **Modelo:**

Espessura normal do núcleo sem aumento do núcleo.

Ponta de centragem precisa.

#### **Perfis retificados:**

alta precisão de concentricidade e de passo, broca para produção em série.

Com ponta em bico de forma C a partir do tamanho 2,4 mm.

#### Recomendação:

### Profundidade máxima de perfuração:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

### Descrição técnica

Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	81 mm		
Ø nominal D <sub>c</sub>	8,6 mm		
Avanço f em aço < 500 N/mm²	0,16 mm/U		
Número de arestas de corte Z	2		
Tolerância de Ø nominal	h8		
Ø haste D <sub>s</sub>	8,6 mm		
Comprimento total L	125 mm		
Norma	DIN 338		
profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub>	68,1 mm		
Ângulo da ponta	118 grau		
Haste	Haste cilíndrica		

Revestimento	TiN		
Óleo de corte	HSS		
Tipo	N		
Ângulo espiral	35-40 grau		
Refrigeração interior	não		
Anel colorido	sem		
Tipo de produto	Broca espiral		

# Dados de utilizador

	Adequabilidade	<b>V</b> <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	condicionalmente adequado		
Aço < 1400 N/mm²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		