# Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap HSS-E-PM Forma C, AlTiX, M: M2,2



## Dados do pedido

Número do pedido	135960 M2,2
GTIN	4045197984265
Classe de artigo	111

## Descrição

#### Versão:

**Broca de roscar universal**, concebida para utilização com um amplo espetro de materiais com uma elevada segurança processual.

- · Material de corte HSS-E-PM, para a máxima resistência ao desgaste.
- · Valores de atrito reduzidos com novo revestimento de alto desempenho.
- · Geometria especial para a melhor evacuação de limalhas. Conforme ISO 2X/6HX.

## Descrição técnica

Ø do furo central	1,75 mm	
Número de sulcos de aparas	2	
Ø da rosca	2,2 mm	
Quadrado da haste □	2,1 mm	
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX	
Passo de rosca	0,45 mm	
Número de arestas de corte Z	2	
Comprimento total L	45 mm	
Óleo de corte	HSS E PM	
Norma	DIN 371	
Profundidade de rosca	5,5 mm	
Ø haste D <sub>s</sub>	2,8 mm	

Tipo de rosca	M		
Tamanho da rosca	M2,2		
Revestimento	AlTiX		
Ângulo do flanco	60 grau		
Norma de rosca	DIN 13		
Forma de corte	C		
Ângulo espiral	40 grau		
Haste	Haste cilíndrica com h9		
Refrigeração interior	não		
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego		
Sentido de corte	direita		
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico		
Anel colorido	verde		
Série	Master Tap		
Tipo de produto	Machos de roscar		

# Dados de utilizador

	Adequabilidade	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		

GG(G)	adequado	
CuZn	adequado	
Uni	adequado	
Óleo	adequado	
máximo a molhado	adequado	