

Fresa cilíndrica de MDI forma tangencial PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 6/100mm



Dados do pedido

Número do pedido	207517 6/100
GTIN	4045197989017
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Ferramenta de alto desempenho para **acabamento extremamente eficiente em superfícies de forma livre**. Para excelentes qualidades de superfície no **menor tempo de processamento**. Para utilização em fresadoras modernas de 5 eixos com apoio CAD/CAM.

A geometria das arestas de corte frontais foi concebida para que as aparas possam ser perfeitamente formadas e removidas, especialmente ao usar o raio frontal. Para este efeito, o número de arestas de corte é reduzido para o número de arestas de corte frontais efetivas.

Recomendação:

Recomendamos uma sobremedida de 0,05 até 0,2 mm para operações de acabamento.

Nota:

R₂ representa o raio efetivo da ferramenta.

Não é possível retificar!

Descrição técnica

Número de dentes Z	4
Raio de corte R ₁	1 mm
Comprimento da lâmina L _c	20,8 mm
Ø das lâminas D _c	6 mm
Raio efetivo R ₂	100 mm
Avanço f _z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,04 mm
Ângulo espiral	30 grau
Avanço f _z para fresagem de cópia em alumínio de apara curta	0,05 mm

Comprimento total L	62 mm
Ø haste D _s	6 mm
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Sentido de avanço	horizontal
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,05×D ao reborderar
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	PPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

Serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------

