

Garant**Fresa com haste cilíndrica de MDI GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4****Dados do pedido**

Número do pedido	203157 4
GTIN	4045197989734
Classe de artigo	11Z

Descrição**Versão:**

Para o desbaste e acabamento com os mais altos valores de avanço e grande suavidade de funcionamento para máxima vida útil e alto desempenho de corte.

Polimento especial com arredondamento dos cantos de corte semelhante ao de fresas toroidais e **revestimento especial**.

Dimensões conforme DIN 6527 longo.

Utilização:

Para fresagem de **titânio e ligas de titânio**.

Nota:

Retificação possível ao usar como fresa TPC.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em titânio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Comprimento total L	57 mm
Ø de exposição D_1	3,8 mm
Comprimento da lâmina L_c	11 mm
Ø haste D_s	6 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em titânio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Ø das lâminas D_c	4 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Ficha de dados

Projeção L ₁ incl. exposição	16 mm
Número de dentes Z	5
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	40 grau
Tolerância de Ø nominal	e8
Arredondamento do canto r _v	0,1 mm
Série	Master Titan
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,08×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	cor de rosa
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adequado		
máximo a molhado	adequado		

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/203157-4>