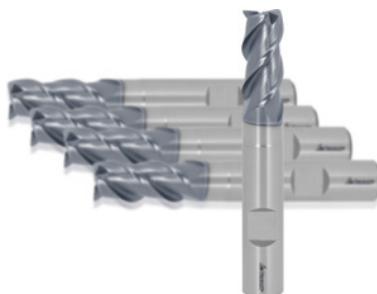


Garant**Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 7,5mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1293 7,5
GTIN	4045197990860
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**. Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

Como n.º 202293.

Descrição técnica

Ø de exposição D_1	7,3 mm
Ø haste D_s	8 mm
Ø das lâminas D_c	7,5 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 750 N/mm ²	0,05 mm
Número de dentes Z	3
Forma da haste	HB
Comprimento total L	63 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,04 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Ângulo espiral	45 grau
Comprimento da lâmina L_c	19 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Projeção L_1 incl. exposição	27 mm
Tolerância de \varnothing nominal	e8
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Índice	5
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		

Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado