

Garant**Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1293 12
GTIN	4045197990921
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**. Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

Como n.º 202293.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Comprimento da lâmina L_c	26 mm
Comprimento total L	83 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Ø das lâminas D_c	12 mm
Número de dentes Z	3
Forma da haste	HB
Ø de exposição D_1	11,8 mm

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm ²	0,07 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ângulo espiral	45 grau
Ø haste D_s	12 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Projeção L_1 incl. exposição	38 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Índice	5
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		

Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado