

**Garant****Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG1293 5,75
GTIN	4045197990822
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:**

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**. Revestimento melhorado para aplicações universais em aço e ferro fundido.

**Como n.º 202293.**

**Descrição técnica**

Comprimento total L	57 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
Ângulo espiral	45 grau
Tolerância de Ø nominal	e8
Número de dentes Z	3
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	13 mm
Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição	21 mm

Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø de exposição $D_1$	5,55 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Forma da haste	HB
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø das lâminas $D_c$	5,75 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Índice	5
Revestimento	AlCrN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborder
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		

Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado