

Fresa de acabamento de MDI GARANT Master Titan HPC, sem revestimento, Ø e8 DC: 4mm



Dados do pedido

Número do pedido	203632 4
GTIN	4045197991546
Classe de artigo	11Z

Descrição

Versão:

Para **operações de acabamento**.

Geometria especial para uma evacuação ideal das aparas.

Elevada **autoestabilidade e suavidade de funcionamento** devido ao passo irregular.

Para **fresagem cilíndrica como acabamento** em **titânio e ligas de titânio**.

Vantagem:

Adequada para tecnologia médica e segura para alimentos.

Descrição técnica

Comprimento total L	57 mm
Ângulo espiral	40 grau
Ø das lâminas D_c	4 mm
Avanço f_z para corte de bordas em titânio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Comprimento da lâmina L_c	11 mm
Sentido de avanço	horizontal
Tolerância de Ø nominal	e8
Número de dentes Z	7
Ø haste D_s	6 mm
Arredondamento do canto r_v	0,05 mm

Série	Master Titan
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,1×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	cor de rosa
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm ²	adequado		
máximo a molhado	adequado		

Serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------