

**Broca curta HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 7,8mm****Dados do pedido**

Número do pedido	113280 7,8
GTIN	4045197007629
Classe de artigo	11B

**Descrição****Modelo:**

Material de corte de **HSS pulverometalúrgico** sinterizado para as máximas exigências. Perfis retificados com alta precisão de concentricidade. Espaço entre dentes de grande volume. Com ponta em bico de forma A/C a partir do tamanho 2,2 mm.

**Vantagem:**

Pode ser usada com maiores valores de corte.

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descrição técnica**

Número de arestas de corte Z	2
Avanço f em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/U
Ø nominal D <sub>c</sub>	7,8 mm
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	37 mm
Tolerância de Ø nominal	h8
Ø haste D <sub>s</sub>	7,8 mm
Comprimento total L	79 mm
Norma	DIN 1897
profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub>	25,3 mm
Ângulo da ponta	130 grau
Haste	Haste cilíndrica

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS E PM
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		