

**Garant****Fresa de acabamento de MDI GARANT Master Titan HPC, sem revestimento, Ø e8 DC: 10****Dados do pedido**

Número do pedido	203633 10
GTIN	4045197992031
Classe de artigo	11Z

**Descrição****Versão:**

Para **operações de acabamento**.

Geometria especial para uma evacuação ideal das aparas.

Elevada **autoestabilidade e suavidade de funcionamento** devido ao passo irregular.

Para **fresagem cilíndrica como acabamento** em **titânio e ligas de titânio**.

**Vantagem:**

Adequada para tecnologia médica e segura para alimentos.

**Descrição técnica**

Comprimento da lâmina $L_c$	30 mm
Ø haste $D_s$	10 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Avanço $f_z$ para corte de bordas em titânio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
Número de dentes Z	7
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	40 grau
Sentido de avanço	horizontal
Ø das lâminas $D_c$	10 mm
Comprimento total L	80 mm
Arredondamento do canto $r_v$	0,05 mm

Série	Master Titan
Revestimento	sem revestimento
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,07×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	cor de rosa
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
máximo a molhado	adequado		

### Serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------