

Fresa toroidal de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC/R1: 16/2,5mm**Dados do pedido**

Número do pedido	206364 16/2,5
GTIN	4045197991966
Classe de artigo	11Z

Descrição**Versão:**

Tolerância: Raio de corte $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Utilização:

Para fresagem de **titânio e ligas de titânio**, com alta suavidade de funcionamento para máxima vida útil e máximo desempenho de corte.

Descrição técnica

Comprimento total L	92 mm
Avanço f_z para corte de bordas em titânio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Ø das lâminas D_c	16 mm
Projeção L_1 incl. exposição	44 mm
Ø de exposição D_1	15,5 mm
Avanço f_z para fresagem de cópia em titânio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Fator de correção para v_c	1,5
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ø haste D_s	16 mm
Comprimento da lâmina L_c	32 mm
Ângulo espiral	40 grau
Número de dentes Z	4
Raio de corte R_1	2,5 mm

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	e8
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	cor de rosa
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adequado		
máximo a molhado	adequado		

Serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------