

Broca espiral HSS-E VA, sem revestimento, Ø DC h8: 22,5mm**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 116360 22,5 |
| GTIN | 4045197032164 |
| Classe de artigo | 11C |

Descrição**Modelo:****Com núcleo reforçado.**

Superfície com tratamento especial, reduzindo a tendência de incrustação e melhorando a evacuação de aparas.

Com ponta em bico de forma C.

Recomendação:**Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Instrução:

Buchas redutoras adequadas para ferramentas com haste MK, ver n.º 343000-343530.

Descrição técnica

| | |
|--|----------|
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Ø nominal D _c | 22,5 mm |
| Avanço f em aço < 750 N/mm ² | 0,2 mm/U |
| Comprimento dos canais de aparas L _c | 155 mm |
| Tolerância de Ø nominal | h8 |
| Comprimento total L | 253 mm |
| Tamanho do cone Morse MK | 2 |
| Norma | DIN 345 |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L ₂ | 121,3 mm |
| Ângulo da ponta | 135 grau |

| | |
|-----------------------|------------------|
| Haste | Cone Morse |
| Revestimento | sem revestimento |
| Óleo de corte | HSS E |
| Tipo | INOX |
| Ângulo espiral | 35-40 grau |
| Refrigeração interior | não |
| Anel colorido | sem |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Ti > 850 N/mm ² | adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |
| CuZn | adequado | | |
| Óleo | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |