

**Broca espiral HSS-E N, sem revestimento, Ø DC h8: 6,6mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 114405 6,6    |
| GTIN             | 4045197535115 |
| Classe de artigo | 12B           |

**Descrição****Modelo:**

**Perfis retificados:** alta precisão de concentricidade e de passo, bem como ponta de centragem precisa. Broca para produção em série.

Com ponta em bico de forma C a partir do tamanho 2 mm.

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descrição técnica**

|  |                  |
|--|------------------|
| Número de arestas de corte Z                                 | 2                |
| Avanço f em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>                      | 0,07 mm/U        |
| Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>              | 63 mm            |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 6,6 mm           |
| Tolerância de Ø nominal                                      | h8               |
| Ø haste D <sub>s</sub>                                       | 6,6 mm           |
| Comprimento total L  | 101 mm           |
| Norma  | DIN 338          |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub> | 53,1 mm          |
| Ângulo da ponta  | 135 grau         |
| Haste  | Haste cilíndrica |
| Revestimento   | sem revestimento |

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Óleo de corte         | HSS E         |
| Tipo                  | N             |
| Refrigeração interior | não           |
| Anel colorido         | sem           |
| Tipo de produto       | Broca espiral |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| Óleo                         | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |