

Broca espiral HSS-E N, sem revestimento, Ø DC h8: 9mm**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 114405 9 |
| GTIN | 4045197535351 |
| Classe de artigo | 12B |

Descrição**Modelo:**

Perfis retificados: alta precisão de concentricidade e de passo, bem como ponta de centragem precisa. Broca para produção em série.

Com ponta em bico de forma C a partir do tamanho 2 mm.

Recomendação:**Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descrição técnica

| | |
|---|------------------|
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Ø nominal D_c | 9 mm |
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 81 mm |
| Avanço f em aço < 750 N/mm ² | 0,1 mm/U |
| Tolerância de Ø nominal | h8 |
| Ø haste D_s | 9 mm |
| Comprimento total L | 125 mm |
| Norma | DIN 338 |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L_2 | 67,5 mm |
| Ângulo da ponta | 135 grau |
| Haste | Haste cilíndrica |
| Revestimento | sem revestimento |

| | |
|-----------------------|---------------|
| Óleo de corte | HSS E |
| Tipo | N |
| Refrigeração interior | não |
| Anel colorido | sem |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Óleo | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |