

**Broca espiral HSS laminado N, sem revestimento, Ø DC h8: 1,2mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 114000 1,2    |
| GTIN             | 4045197008527 |
| Classe de artigo | 12B           |

**Descrição****Modelo:**

**Laminada**, ângulo espiral normal, espessura do núcleo e aumento do núcleo.

Dimensões conforme DIN 338.

Sem interrupção da estrutura, portanto, mais elástica e adequada para trabalhos de perfuração robustos (por exemplo, com perfuradoras manuais). Versão económica.

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descrição técnica**

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø nominal $D_c$                                     | 1,2 mm           |
| Número de arestas de corte Z                        | 2                |
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$              | 16 mm            |
| Avanço f em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>             | 0,03 mm/U        |
| Tolerância de Ø nominal                             | h8               |
| Ø haste $D_s$                                       | 1,2 mm           |
| Comprimento total L                                 | 38 mm            |
| profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$ | 14,2 mm          |
| Ângulo da ponta                                     | 118 grau         |
| Haste   | Haste cilíndrica |
| Revestimento  | sem revestimento |
| Óleo de corte                                       | HSS              |

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Tipo                  | N             |
| Refrigeração interior | não           |
| Anel colorido         | sem           |
| Tipo de produto       | Broca espiral |

### Dados de utilizador

|                             | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|-----------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta)      | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| GG(G)                       | condicionalmente adequado |                |            |
| Óleo                        | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado            | adequado                  |                |            |
| seco                        | condicionalmente adequado |                |            |