

**Broca espiral HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 6,9mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 114550 6,9    |
| GTIN             | 4045197021182 |
| Classe de artigo | 11B           |

**Descrição****Modelo:**

Para uma **resistência térmica extremamente elevada, muito robusta** graças ao **núcleo estável**.

Com ponta em bico de forma C.

**Recomendação:****Profundidade máxima de perfuração:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descrição técnica**

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø nominal $D_c$                                     | 6,9 mm           |
| Número de arestas de corte Z                        | 2                |
| Avanço f em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,05 mm/U        |
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$              | 69 mm            |
| Tolerância de Ø nominal                             | h8               |
| Ø haste $D_s$                                       | 6,9 mm           |
| Comprimento total L                                 | 109 mm           |
| Norma   | DIN 338          |
| profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$ | 58,7 mm          |
| Ângulo da ponta                                     | 135 grau         |
| Haste   | Haste cilíndrica |
| Revestimento  | TiAlN            |

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Óleo de corte         | HSS Co 8      |
| Ângulo espiral        | 35 grau       |
| Refrigeração interior | não           |
| Anel colorido         | azul          |
| Tipo de produto       | Broca espiral |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | adequado                  |                |            |
| Óleo                         | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |