

**duMONT****Brocha por compressão de ranhuras de chaveta HSS Ajuste P9, Tipo: 22F1****Dados do pedido**

Número do pedido	290406 22F1
GTIN	662600888138
Classe de artigo	29J

**Descrição****Utilização:**

**Para produzir ranhuras de chaveta conforme DIN 6885.**

**Material fornecido:**

Brocha com os calços necessários.

**Instrução:**

- **Para materiais de maior resistência, aumentar o número de passagens ou usar brochas especiais (a pedido).**
- **Após a 1.<sup>a</sup> e 2.<sup>a</sup> de três passagens, levantar o êmbolo de pressão por breves instantes – a brocha alinha-se automaticamente.**
- **Brochas revestidas e brochas com medidas em polegadas disponíveis a pedido.**
- **As PRENSAS DE BROCHAGEM encontram-se no volume 2 (ferramentas manuais e de medição).**
- **Tam. 28, 32 e 36 disponíveis a curto prazo, mediante pedido.**

**Descrição técnica**

Comprimento de brochagem em aço	25 - 150 mm
Comprimento da agulha	505 mm

Largura das costas	25,72 mm
Número de passagens	5
Profundidade da ranhura de chaveta	5,4 mm
para Ø do furo conforme DIN 6885	75 - 85 mm
Largura da ranhura de chaveta	22 mm
pressão de brochagem requerida com St50 e comprimento de brochagem máximo	4300 kg
Óleo de corte	HSS
Tipo de produto	Ferramenta de brochagem

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Grafite, GFK, CFK	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		