

duMONT**Brocha por compressão de ranhuras de chaveta HSS Ajuste P9, Tipo: 5B1****Dados do pedido**

Número do pedido	290406 5B1
GTIN	662600888046
Classe de artigo	29J

Descrição**Utilização:**

Para produzir ranhuras de chaveta conforme DIN 6885.

Material fornecido:

Brocha com os calços necessários.

Instrução:

- **Para materiais de maior resistência, aumentar o número de passagens ou usar brochas especiais (a pedido).**
- **Após a 1.^a e 2.^a de três passagens, levantar o êmbolo de pressão por breves instantes – a brocha alinha-se automaticamente.**
- **Brochas revestidas e brochas com medidas em polegadas disponíveis a pedido.**
- **As PRENSAS DE BROCHAGEM encontram-se no volume 2 (ferramentas manuais e de medição).**
- **Tam. 28, 32 e 36 disponíveis a curto prazo, mediante pedido.**

Descrição técnica

Profundidade da ranhura de chaveta	2,3 mm
Número de passagens	2

Largura da ranhura de chaveta	5 mm
Comprimento de brochagem em aço	8 - 42 mm
Largura das costas	6,46 mm
pressão de brochagem requerida com St50 e comprimento de brochagem máximo	850 kg
Comprimento da agulha	172 mm
para Ø do furo conforme DIN 6885	12 - 17 mm
Óleo de corte	HSS
Tipo de produto	Ferramenta de brochagem

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Grafite, GFK, CFK	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		

Acessórios

Inserto para brocha por compressão n.º 290405 – 407 Tipo 5B1

290410 5B1