

Broca de centragem HSS-E A, TiAlN, Ø nominal DC k12: 2,5mm**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 111100 2,5 |
| GTIN | 4045197000330 |
| Classe de artigo | 11A |

Descrição**Modelo:**

Desbaste e corte de peça inteira, canal em espiral.

Descrição técnica

| | |
|---|-------------------------|
| Ø nominal D_c | 2,5 mm |
| Tolerância da haste | h7 |
| para peça de Ø | 20 – 30 mm |
| Avanço f em aço < 900 N/mm ² | 0,03 mm/U |
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Ø haste D_s | 6,3 mm |
| Comprimento total L | 45 mm |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | HSS E |
| Norma | DIN 333 |
| Tipo | A |
| Tolerância de Ø nominal | k12 |
| Ângulo de escareamento | 60 grau |
| Sentido de corte | direita |
| Haste | Haste cilíndrica com h7 |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Refrigeração interior | não |
| Anel colorido | sem |
| Tipo de produto | Broca de centragem |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Plásticos alumínio | adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | | |
| Ti > 850 N/mm ² | adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |
| CuZn | adequado | | |
| Óleo | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |