# Macho de roscar para máquina de furos passantes, TiN, MF: M33X3



# Dados do pedido

Número do pedido	130005 M33X3
GTIN	4062406006181
Classe de artigo	10N

# Descrição

#### **Nota:**

Quantidade mínima de encomenda: 1 unidade

Tempo de entrega: 49 dias do mês Produção especial - Devolução excluída

### Descrição técnica

Quadrado da haste □	20 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	25 mm
Número de sulcos de aparas	4
Norma	DIN 376
Comprimento total L	180 mm
Passo de rosca	3 mm
Número de arestas de corte Z	4
Ø do furo central	30 mm
Ø da rosca	33 mm
Classe de tolerância	ISO 1 4H
Classe de tolerância	ISO 1X 4HX
Classe de tolerância	ISO 2 6H
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Classe de tolerância	6H +0,05

Classe de tolerância TH  Classe de tolerância 7HX Classe de tolerância 7G  Classe de tolerância 7GX Profundidade de rosca 99 mm  Óleo de corte HSS E  Tipo de rosca MF  Tamanho da rosca MS3×3 Revestimento TiN  Ângulo do flanco 60 grau Norma de rosca DIN 13  Forma de corte B  Haste Haste Haste clifindrica com h9  Refrigeração interior Utilização com tipo de perfuração Sentido de corte Tipo da ferramenta de roscagem  Macho de roscar de máquina para processamento convencional Anel colorido Sem Tipo de produto Machos de roscar	Classe de tolerância	6H +0,10
Classe de tolerância THX Classe de tolerância 7G Classe de tolerância 7GX Profundidade de rosca 99 mm Oleo de corte HSS E Tipo de rosca MF Tamanho da rosca MS3x3 Revestimento TIN Ângulo do flanco Norma de rosca DIN 13 Forma de corte B Haste Haste cliíndrica com h9 Refrigeração interior Utilização com tipo de perfuração Sentido de corte Tipo da ferramenta de roscagem Macho de roscar de máquina para processamento convencional Anel colorido Sentido de sente	Classe de tolerância	
Classe de tolerância 7G Classe de tolerância 7GX Profundidade de rosca 99 mm Óleo de corte HSS E Tipo de rosca MF Tamanho da rosca MS3×3 Revestimento TiN Ângulo do flanco Norma de rosca DIN 13 Forma de corte B Haste Haste Haste cilíndrica com h9 Refrigeração interior Nilização com tipo de perfuração Sentido de corte direita Tipo da ferramenta de roscagem Macho de roscar de máquina para processamento convencional Anel colorido Sem		
Classe de tolerância 7H Classe de tolerância 7HX Classe de tolerância 7G Classe de tolerância 7G Classe de tolerância 7GX Profundidade de rosca 99 mm Óleo de corte HSS E Tipo de rosca MF Tamanho da rosca MSF Revestimento TiN Ângulo do flanco 60 grau Norma de rosca DIN 13 Forma de corte B Haste Haste cilíndrica com h9 Refrigeração interior não Utilização com tipo de perfuração até 3×D com furo de passagem Sentido de corte direita Tipo da ferramenta de roscagem Macho de roscar de máquina para processamento convencional Anel colorido sem		
Classe de tolerância 7HX  Classe de tolerância 7G  Classe de tolerância 7GX  Profundidade de rosca 99 mm  Óleo de corte HSS E  Tipo de rosca MF  Tamanho da rosca M33×3  Revestimento TiN  Ângulo do flanco 60 grau  Norma de rosca DIN 13  Forma de corte B  Haste Haste Haste cilíndrica com h9  Refrigeração interior não  Utilização com tipo de perfuração até 3×D com furo de passagem  Sentido de corte direita  Tipo da ferramenta de roscagem Macho de roscar de máquina para processamento convencional  Anel colorido sem	Classe de tolerancia	ISO 3X 6GX
Classe de tolerância 7G Classe de tolerância 7GX Profundidade de rosca 99 mm Óleo de corte HSS E Tipo de rosca MF Tamanho da rosca M33×3 Revestimento TiN Ângulo do flanco 60 grau Norma de rosca DIN 13 Forma de corte B Haste Haste cilíndrica com h9 Refrigeração interior não Utilização com tipo de perfuração até 3×D com furo de passagem Sentido de corte direita Tipo da ferramenta de roscagem Anel colorido sem	Classe de tolerância	7H
Classe de tolerância 7GX  Profundidade de rosca 99 mm  Óleo de corte HSS E  Tipo de rosca MF  Tamanho da rosca M33×3  Revestimento TiN  Ângulo do flanco 60 grau  Norma de rosca DIN 13  Forma de corte B  Haste Haste cilíndrica com h9  Refrigeração interior não  Utilização com tipo de perfuração até 3×D com furo de passagem  Sentido de corte  Tipo da ferramenta de roscagem  Macho de roscar de máquina para processamento convencional  Anel colorido sem	Classe de tolerância	7HX
Profundidade de rosca 99 mm  Óleo de corte HSS E  Tipo de rosca MF  Tamanho da rosca M33×3  Revestimento TiN  Ângulo do flanco 60 grau  Norma de rosca DIN 13  Forma de corte B  Haste Haste cilíndrica com h9  Refrigeração interior não  Utilização com tipo de perfuração até 3×D com furo de passagem  Sentido de corte direita  Tipo da ferramenta de roscagem Macho de roscar de máquina para processamento convencional  Anel colorido sem	Classe de tolerância	7G
Óleo de corteHSS ETipo de roscaMFTamanho da roscaM33×3RevestimentoTiNÂngulo do flanco60 grauNorma de roscaDIN 13Forma de corteBHasteHaste cilíndrica com h9Refrigeração interiornãoUtilização com tipo de perfuraçãoaté 3×D com furo de passagemSentido de cortedireitaTipo da ferramenta de roscagemMacho de roscar de máquina para processamento convencionalAnel coloridosem	Classe de tolerância	7GX
Tipo de rosca  Tamanho da rosca  Revestimento  Angulo do flanco  Norma de rosca  DIN 13  Forma de corte  B  Haste  Haste cilíndrica com h9  Refrigeração interior  Utilização com tipo de perfuração  Sentido de corte  Tipo da ferramenta de roscagem  MF  MACho de roscar de máquina para processamento convencional  Anel colorido  MF  MASTA  MASTA	Profundidade de rosca	99 mm
Tamanho da rosca  Revestimento  TiN  Ângulo do flanco  Norma de rosca  DIN 13  Forma de corte  B  Haste  Haste cilíndrica com h9  Refrigeração interior  não  Utilização com tipo de perfuração  Sentido de corte  Tipo da ferramenta de roscagem  Anel colorido  Macho de roscar de máquina para processamento convencional  Anel colorido	Óleo de corte	HSS E
Revestimento  Ângulo do flanco  Norma de rosca  DIN 13  Forma de corte  B  Haste  Haste cilíndrica com h9  Refrigeração interior  não  Utilização com tipo de perfuração  Sentido de corte  Tipo da ferramenta de roscagem  Anel colorido  Tin  Tin  Angulo do grau  B  Haste  B  Haste cilíndrica com h9  até 3×D com furo de passagem  direita  Macho de roscar de máquina para processamento convencional	Tipo de rosca	MF
Ângulo do flanco60 grauNorma de roscaDIN 13Forma de corteBHasteHaste cilíndrica com h9Refrigeração interiornãoUtilização com tipo de perfuraçãoaté 3×D com furo de passagemSentido de cortedireitaTipo da ferramenta de roscagemMacho de roscar de máquina para processamento convencionalAnel coloridosem	Tamanho da rosca	M33×3
Norma de rosca  DIN 13  Forma de corte  B  Haste  Haste cilíndrica com h9  Refrigeração interior  não  Utilização com tipo de perfuração  Sentido de corte  Tipo da ferramenta de roscagem  Anel colorido  DIN 13  Maste cilíndrica com h9  até 3×D com furo de passagem  direita  Macho de roscar de máquina para processamento convencional  sem	Revestimento	TiN
Forma de corte  Haste  Haste  Haste cilíndrica com h9  Refrigeração interior  não  Utilização com tipo de perfuração  Sentido de corte  Tipo da ferramenta de roscagem  Anel colorido  B  Haste cilíndrica com h9  até 3×D com furo de passagem  direita  Macho de roscar de máquina para processamento convencional  sem	Ângulo do flanco	60 grau
Haste Haste cilíndrica com h9 Refrigeração interior não Utilização com tipo de perfuração até 3×D com furo de passagem Sentido de corte direita Tipo da ferramenta de roscagem Macho de roscar de máquina para processamento convencional Anel colorido sem	Norma de rosca	DIN 13
Refrigeração interior não  Utilização com tipo de perfuração até 3×D com furo de passagem  Sentido de corte direita  Tipo da ferramenta de roscagem Macho de roscar de máquina para processamento convencional  Anel colorido sem	Forma de corte	В
Utilização com tipo de perfuraçãoaté 3×D com furo de passagemSentido de cortedireitaTipo da ferramenta de roscagemMacho de roscar de máquina para processamento convencionalAnel coloridosem	Haste	Haste cilíndrica com h9
Sentido de corte direita  Tipo da ferramenta de roscagem Macho de roscar de máquina para processamento convencional  Anel colorido sem	Refrigeração interior	não
Tipo da ferramenta de roscagem  Macho de roscar de máquina para processamento convencional  Anel colorido  sem	Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Anel colorido processamento convencional sem	Sentido de corte	direita
	Tipo da ferramenta de roscagem	
Tipo de produto Machos de roscar	Anel colorido	sem
	Tipo de produto	Machos de roscar