

Macho de roscar para máquina de furos cegos rosca à esquerda, TiN, MF: M38X2**Dados do pedido**

Número do pedido	130016 M38X2
GTIN	4062406024529
Classe de artigo	10N

Descrição**Nota:**

Quantidade mínima de encomenda: 1 unidade

Tempo de entrega: 49 dias do mês

Produção especial - Devolução excluída

Descrição técnica

Classe de tolerância	ISO 1 4H
Classe de tolerância	ISO 1X 4HX
Classe de tolerância	ISO 2 6H
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Classe de tolerância	6H +0,05
Classe de tolerância	6H +0,10
Classe de tolerância	6H +0,20
Classe de tolerância	ISO 3 6G
Classe de tolerância	ISO 3X 6GX
Classe de tolerância	7H
Classe de tolerância	7HX
Classe de tolerância	7G
Classe de tolerância	7GX

Ø da rosca	38 mm
Comprimento total L	200 mm
Norma	DIN 376
Número de arestas de corte Z	4
Óleo de corte	HSS E
Ø do furo central	36 mm
Passo de rosca	2 mm
Profundidade de rosca	95 mm
Ø haste D _s	32 mm
Quadrado da haste □	24 mm
Número de sulcos de aparas	4
Tipo de rosca	MF-LH
Tamanho da rosca	M38×2
Revestimento	TiN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	esquerda
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento convencional
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Machos de roscar