# Macho de roscar para máquina de furos cegos rosca à esquerda, TiN, MF: M39X0,35



## Dados do pedido

Número do pedido	130016 M39X0,35
GTIN	4062406024543
Classe de artigo	10N

## Descrição

#### **Nota:**

Quantidade mínima de encomenda: 1 unidade

Tempo de entrega: 49 dias do mês Produção especial - Devolução excluída

### Descrição técnica

Óleo de corte	HSS E
Norma	DIN 376
Ø do furo central	38,65 mm
Comprimento total L	200 mm
Classe de tolerância	ISO 1 4H
Classe de tolerância	ISO 1X 4HX
Classe de tolerância	ISO 2 6H
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Classe de tolerância	6H +0,05
Classe de tolerância	6H +0,10
Classe de tolerância	6H +0,20
Classe de tolerância	ISO 3 6G
Classe de tolerância	ISO 3X 6GX

## **Å** Hoffmann Group

Classe de tolerância Classe de tolerância	Classe de tolerância	7H
Classe de tolerância  Ø da rosca  39 mm  Número de arestas de corte Z  4  Número de sulcos de aparas  Quadrado da haste □  Ø haste D,  Passo de rosca  Profundidade de rosca  Tipo de rosca  Revestimento  Ângulo do flanco  Norma de rosca  Haste  Haste cilíndrica com h9  Refrigeração interior  Utilização com tipo de perfuração  Sentido de corte  Tipo da ferramenta de roscagem  Mando de rosca de 2,5×D com furo cego  Sentido de rosca de máquina para processamento convencional  Mando de rosca de máquina para processamento convencional  Macho de roscar de máquina para processamento convencional	Classe de tolerância	7HX
Ø da rosca       39 mm         Número de arestas de corte Z       4         Número de sulcos de aparas       4         Quadrado da haste □       24 mm         Ø haste D₀       32 mm         Passo de rosca       0,35 mm         Profundidade de rosca       97,5 mm         Tipo de rosca       MF-LH         Tamanho da rosca       M39×0,35         Revestimento       TiN         Ângulo do flanco       60 grau         Norma de rosca       DIN 13         Forma de corte       C         Haste       Haste cilíndrica com h9         Refrigeração interior       não         Utilização com tipo de perfuração       até 2,5×D com furo cego         Sentido de corte       esquerda         Tipo da ferramenta de roscagem       Macho de roscar de máquina para processamento convencional         Anel colorido       sem	Classe de tolerância	7G
Número de arestas de corte Z       4         Número de sulcos de aparas       4         Quadrado da haste □       24 mm         Ø haste D₅       32 mm         Passo de rosca       0,35 mm         Profundidade de rosca       97,5 mm         Tipo de rosca       MF-LH         Tamanho da rosca       M39×0,35         Revestimento       TiN         Ângulo do flanco       60 grau         Norma de rosca       DIN 13         Forma de corte       C         Haste       Haste cilíndrica com h9         Refrigeração interior       não         Utilização com tipo de perfuração       até 2,5×D com furo cego         Sentido de corte       esquerda         Tipo da ferramenta de roscagem       Macho de roscar de máquina para processamento convencional         Anel colorido       sem	Classe de tolerância	7GX
Número de sulcos de aparas       4         Quadrado da haste □       24 mm         Ø haste D,       32 mm         Passo de rosca       0,35 mm         Profundidade de rosca       97,5 mm         Tipo de rosca       MF-LH         Tamanho da rosca       M39×0,35         Revestimento       TiN         Ângulo do flanco       60 grau         Norma de rosca       DIN 13         Forma de corte       C         Haste       Haste cilíndrica com h9         Refrigeração interior       não         Utilização com tipo de perfuração       até 2,5×D com furo cego         Sentido de corte       esquerda         Tipo da ferramenta de roscagem       Macho de roscar de máquina para processamento convencional         Anel colorido       sem	Ø da rosca	39 mm
Quadrado da haste □       24 mm         Ø haste D₅       32 mm         Passo de rosca       0,35 mm         Profundidade de rosca       97,5 mm         Tipo de rosca       MF-LH         Tamanho da rosca       M39×0,35         Revestimento       TiN         Ângulo do flanco       60 grau         Norma de rosca       DIN 13         Forma de corte       C         Haste       Haste cilíndrica com h9         Refrigeração interior       não         Utilização com tipo de perfuração       até 2,5×D com furo cego         Sentido de corte       esquerda         Tipo da ferramenta de roscagem       Macho de roscar de máquina para processamento convencional         Anel colorido       sem	Número de arestas de corte Z	4
Ø haste D,       32 mm         Passo de rosca       0,35 mm         Profundidade de rosca       97,5 mm         Tipo de rosca       MF-LH         Tamanho da rosca       M39×0,35         Revestimento       TiN         Ângulo do flanco       60 grau         Norma de rosca       DIN 13         Forma de corte       C         Haste       Haste cilíndrica com h9         Refrigeração interior       não         Utilização com tipo de perfuração       até 2,5×D com furo cego         Sentido de corte       esquerda         Tipo da ferramenta de roscagem       Macho de roscar de máquina para processamento convencional         Anel colorido       sem	Número de sulcos de aparas	4
Passo de rosca Profundidade de rosca MF-LH Tamanho da rosca M39×0,35 Revestimento TiN Ângulo do flanco 60 grau Norma de rosca DIN 13 Forma de corte C Haste Haste cilíndrica com h9 Refrigeração interior não Utilização com tipo de perfuração Sentido de corte esquerda Tipo da ferramenta de roscagem Anel colorido sem	Quadrado da haste □	24 mm
Profundidade de rosca 97,5 mm  Tipo de rosca MF-LH  Tamanho da rosca M39×0,35  Revestimento TiN  Ângulo do flanco 60 grau  Norma de rosca DIN 13  Forma de corte C  Haste Haste cilíndrica com h9  Refrigeração interior não  Utilização com tipo de perfuração até 2,5×D com furo cego  Sentido de corte esquerda  Tipo da ferramenta de roscagem Macho de roscar de máquina para processamento convencional  Anel colorido sem	Ø haste D <sub>s</sub>	32 mm
Tipo de rosca  MF-LH  Tamanho da rosca  M39×0,35  Revestimento  TiN  Ângulo do flanco  60 grau  Norma de rosca  DIN 13  Forma de corte  C  Haste  Haste cilíndrica com h9  Refrigeração interior  utilização com tipo de perfuração  Sentido de corte  Tipo da ferramenta de roscagem  Anel colorido  MF-LH  MF-LH  MASP-LH  M	Passo de rosca	0,35 mm
Tamanho da rosca  Revestimento  Angulo do flanco  Norma de rosca  DIN 13  Forma de corte  C  Haste  Haste cilíndrica com h9  Refrigeração interior  Nilitzação com tipo de perfuração  Sentido de corte  Tipo da ferramenta de roscagem  Anel colorido  Masyx0,35  TIN  Masyx0,35  TiN  Masyx0,35  Analyx0,35  Ana	Profundidade de rosca	97,5 mm
Revestimento  Ângulo do flanco  Norma de rosca  DIN 13  Forma de corte  C  Haste  Haste cilíndrica com h9  Refrigeração interior  não  Utilização com tipo de perfuração  Sentido de corte  Tipo da ferramenta de roscagem  Anel colorido  Tin	Tipo de rosca	MF-LH
Ângulo do flanco60 grauNorma de roscaDIN 13Forma de corteCHasteHaste cilíndrica com h9Refrigeração interiornãoUtilização com tipo de perfuraçãoaté 2,5×D com furo cegoSentido de corteesquerdaTipo da ferramenta de roscagemMacho de roscar de máquina para processamento convencionalAnel coloridosem	Tamanho da rosca	M39×0,35
Norma de rosca  DIN 13  Forma de corte  C  Haste  Haste cilíndrica com h9  Refrigeração interior  não  Utilização com tipo de perfuração  Sentido de corte  Tipo da ferramenta de roscagem  Anel colorido  DIN 13  C  Maste cilíndrica com h9  até 2,5×D com furo cego  esquerda  Macho de roscar de máquina para processamento convencional  sem	Revestimento	TiN
Forma de corte  C Haste Haste C Haste cilíndrica com h9 Refrigeração interior não Utilização com tipo de perfuração Sentido de corte Tipo da ferramenta de roscagem Anel colorido  C Haste cilíndrica com h9 não até 2,5×D com furo cego esquerda Macho de roscar de máquina para processamento convencional sem	Ângulo do flanco	60 grau
Haste  Refrigeração interior  Outilização com tipo de perfuração  Sentido de corte  Tipo da ferramenta de roscagem  Anel colorido  Haste cilíndrica com h9  não  até 2,5×D com furo cego  esquerda  Macho de roscar de máquina para processamento convencional  sem	Norma de rosca	DIN 13
Refrigeração interior não  Utilização com tipo de perfuração até 2,5×D com furo cego  Sentido de corte esquerda  Tipo da ferramenta de roscagem Macho de roscar de máquina para processamento convencional  Anel colorido sem	Forma de corte	C
Utilização com tipo de perfuraçãoaté 2,5×D com furo cegoSentido de corteesquerdaTipo da ferramenta de roscagemMacho de roscar de máquina para processamento convencionalAnel coloridosem	Haste	Haste cilíndrica com h9
Sentido de corte esquerda  Tipo da ferramenta de roscagem Macho de roscar de máquina para processamento convencional  Anel colorido sem	Refrigeração interior	não
Tipo da ferramenta de roscagem  Macho de roscar de máquina para processamento convencional  Anel colorido  sem	Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Anel colorido processamento convencional sem	Sentido de corte	esquerda
	Tipo da ferramenta de roscagem	•
Tipo de produto Machos de roscar	Anel colorido	sem
	Tipo de produto	Machos de roscar