

Macho de roscar para máquina de furos cegos rosca à esquerda, TiN, MF: M10X1,25**Dados do pedido**

Número do pedido	130016 M10X1,25
GTIN	4062406022358
Classe de artigo	10N

Descrição**Nota:**

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Tempo de entrega: 49 dias do mês

Produção especial - Devolução excluída

Descrição técnica

Profundidade de rosca	25 mm
Norma	DIN 371
Comprimento total L	100 mm
Classe de tolerância	ISO 1 4H
Classe de tolerância	ISO 1X 4HX
Classe de tolerância	ISO 2 6H
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Classe de tolerância	6H +0,05
Classe de tolerância	6H +0,10
Classe de tolerância	6H +0,20
Classe de tolerância	ISO 3 6G
Classe de tolerância	ISO 3X 6GX
Classe de tolerância	7H

Classe de tolerância	7HX
Classe de tolerância	7G
Classe de tolerância	7GX
Passo de rosca	1,25 mm
Número de arestas de corte Z	3
Ø haste D _s	10 mm
Número de sulcos de aparas	3
Ø da rosca	10 mm
Ø do furo central	8,75 mm
Óleo de corte	HSS E
Quadrado da haste □	8 mm
Tipo de rosca	MF-LH
Tamanho da rosca	M10×1,25
Revestimento	TiN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	esquerda
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento convencional
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Machos de roscar