

## Macho de rosca para máquina de furos cegos rosca à esquerda, sem revestimento, Tipo: NO.12-56



### Dados do pedido

Número do pedido	130041 NO.12-56
GTIN	4062406045654
Classe de artigo	10N

### Descrição

**Nota:**

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Tempo de entrega: 35 dias do mês

Produção especial - Devolução excluída

### Descrição técnica

Norma	DIN 371
Profundidade de rosca	13,7 mm
Comprimento total L	80 mm
Ø da rosca	5,486 mm
Ø do furo central	5,05 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
Passos por polegada	56
Quadrado da haste □	4,9 mm
Número de sulcos de aparas	3
Número de arestas de corte Z	3
Passo de rosca	0,454 mm
Óleo de corte	HSS E
Tipo de rosca	UNS-LH

Tamanho da rosca	12-56 UNS LH
Revestimento	sem revestimento
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	ASME B1.1
Classe de tolerância	1B
Classe de tolerância	2B
Classe de tolerância	2 B +0,05
Classe de tolerância	2 B +0,10
Classe de tolerância	2 B +0,20
Classe de tolerância	3B
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	esquerda
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento convencional
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Machos de roscar