

Macho de roscar para máquina de furos cegos, TiN, Tipo: 1.15/16-16**Dados do pedido**

| | |
|------------------|-------------------|
| Número do pedido | 130045 1.15/16-16 |
| GTIN | 4062406049812 |
| Classe de artigo | 10N |

Descrição**Nota:**

Quantidade mínima de encomenda: 1 unidade

Tempo de entrega: 49 dias do mês

Produção especial - Devolução excluída

Descrição técnica

| | |
|------------------------------|---------------|
| Ø do furo central | 47,7 mm |
| Quadrado da haste □ | 32 mm |
| Óleo de corte | HSS E |
| Passos por polegada | 16 |
| Ø haste D _s | 40 mm |
| Passo de rosca | 1,588 mm |
| Número de arestas de corte Z | 4 |
| Norma | DIN 376 |
| Comprimento total L | 250 mm |
| Ø da rosca | 49,212 mm |
| Profundidade de rosca | 123 mm |
| Número de sulcos de aparas | 4 |
| Tipo de rosca | UN |
| Tamanho da rosca | 1.15/16-16 UN |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Revestimento | TiN |
| Ângulo do flanco | 60 grau |
| Norma de rosca | ASME B1.1 |
| Classe de tolerância | 1B |
| Classe de tolerância | 2B |
| Classe de tolerância | 2 B +0,05 |
| Classe de tolerância | 2 B +0,10 |
| Classe de tolerância | 2 B +0,20 |
| Classe de tolerância | 3B |
| Forma de corte | C |
| Haste | Haste cilíndrica com h9 |
| Refrigeração interior | não |
| Utilização com tipo de perfuração | até 2,5×D com furo cego |
| Sentido de corte | direita |
| Tipo da ferramenta de roscagem | Macho de roscar de máquina para processamento convencional |
| Anel colorido | sem |
| Tipo de produto | Machos de roscar |