

Macho de roscar para máquina de furos cegos, TiN, Tipo: 7/8-12**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 130045 7/8-12 |
| GTIN | 4062406048747 |
| Classe de artigo | 10N |

Descrição**Nota:**

Quantidade mínima de encomenda: 1 unidade

Tempo de entrega: 49 dias do mês

Produção especial - Devolução excluída

Descrição técnica

| | |
|------------------------------|-----------|
| Passos por polegada | 12 |
| Ø haste D _s | 18 mm |
| Profundidade de rosca | 55,56 mm |
| Ø do furo central | 20,2 mm |
| Óleo de corte | HSS E |
| Ø da rosca | 22,225 mm |
| Quadrado da haste □ | 14,5 mm |
| Número de arestas de corte Z | 4 |
| Norma | DIN 376 |
| Número de sulcos de aparas | 4 |
| Passo de rosca | 2,117 mm |
| Comprimento total L | 140 mm |
| Tipo de rosca | UN |
| Tamanho da rosca | 7/8-12 UN |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Revestimento | TiN |
| Ângulo do flanco | 60 grau |
| Norma de rosca | ASME B1.1 |
| Classe de tolerância | 1B |
| Classe de tolerância | 2B |
| Classe de tolerância | 2 B +0,05 |
| Classe de tolerância | 2 B +0,10 |
| Classe de tolerância | 2 B +0,20 |
| Classe de tolerância | 3B |
| Forma de corte | C |
| Haste | Haste cilíndrica com h9 |
| Refrigeração interior | não |
| Utilização com tipo de perfuração | até 2,5×D com furo cego |
| Sentido de corte | direita |
| Tipo da ferramenta de roscagem | Macho de roscar de máquina para processamento convencional |
| Anel colorido | sem |
| Tipo de produto | Machos de roscar |