

Macho de roscar para máquina de furos cegos, TiN, Tipo: NO.10-48**Dados do pedido**

Número do pedido	130045 NO.10-48
GTIN	4062406047832
Classe de artigo	10N

Descrição**Nota:**

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Tempo de entrega: 49 dias do mês

Produção especial - Devolução excluída

Descrição técnica

Óleo de corte	HSS E
Passos por polegada	48
Quadrado da haste <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Ø da rosca	4,826 mm
Passo de rosca	0,529 mm
Número de sulcos de aparas	3
Profundidade de rosca	12,1 mm
Ø do furo central	4,35 mm
Comprimento total L	70 mm
Ø haste D _s	6 mm
Número de arestas de corte Z	3
Norma	DIN 371
Tipo de rosca	UNS
Tamanho da rosca	10-48 UNS

Revestimento	TiN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	ASME B1.1
Classe de tolerância	1B
Classe de tolerância	2B
Classe de tolerância	2 B +0,05
Classe de tolerância	2 B +0,10
Classe de tolerância	2 B +0,20
Classe de tolerância	3B
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento convencional
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Machos de roscar