

Ficha de dados



Broca de pontear NC HSS-E 142° N, TiAIN, Ø DC h6: 3



Dados do pedido

Número do pedido	112140 3
GTIN	4045197001429
Classe de artigo	11A

Descrição

Versão:

$\varnothing \geq 6 \text{ mm}$ com **superfície de encabado** conforme DIN 1835-B.

Ponta de centragem exatamente ao centro com aresta transversal pequena e, por isso, marcação fácil e elevada precisão dimensional do furo de centragem. Grande estabilidade graças a sulcos de aparas curtos.

Utilização:

Com um ângulo da ponta de 142° para a intervenção das arestas de corte principais da broca espiral seguinte.

Nota:

Usar a velocidade de rotação para o \varnothing do furo real (geralmente não para o \varnothing exterior do furo).

Descrição técnica

Avanço f em aço < 900 N/mm ²	0,03 mm/U
Comprimento dos canais de aparas L_c	12 mm
Tolerância da haste	h6
\varnothing nominal D_c	3 mm
\varnothing haste D_s	3 mm
Comprimento total L	46 mm
Haste	DIN 1835 B com h6
Revestimento	TiAIN
Material de corte	HSS E

Ficha de dados

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	h6
Ângulo da ponta	142 grau
Número de arestas de corte Z	2
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Broca de marcação

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		