

**Garant****Broca escalonada de MDI GARANT Master Steel Feed, TiAlN, para rosca: M5****Dados do pedido**

Número do pedido	125035 M5
GTIN	4062406066444
Classe de artigo	11E

**Descrição****Versão:**

Para a produção de **furos roscados ideais**. Assegura as **condições de processamento ideais** para a ferramenta de roscar subsequente. O Ø das aresta de corte da broca está adaptado à rosca a produzir, para roscas normalizadas e **elevada segurança processual da broca de roscar**. O rebaixamento de 90° para a rosca é realizado **numa só operação** com o furo de núcleo. **Broca de 3 cortes**, especialmente desenvolvida para utilização com **velocidades de avanço muito elevadas**. Extraordinariamente adequada a máquinas com elevado consumo de energia e condições de processamento estáveis.

Tolerância da broca (Ø D<sub>1</sub>): m7.

Tolerância do primeiro nível (Ø D<sub>2</sub>): h7.

**Descrição técnica**

Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/U
Ø D <sub>2</sub> 2.º nível com chanfro h7	5,5 mm
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	28 mm
Comprimento total L	66 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
para rosca	M5
Número de dentes Z	3
Passo de rosca	0,8
Tipo de rosca	M

## Ficha de dados

Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Ø D <sub>1</sub> 1.º nível	4,25 mm
Altura do nível L <sub>1</sub> 1.º nível	13,6 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tolerância de Ø nominal	m7
Ângulo da ponta	145 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo dos níveis de rebaixamento	90 grau
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Utilização com tipo de perfuração	com furo cego e de passagem
Tipo de produto	Broca escalonada

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG	adequado		
GGG	adequado		

Ficha de dados

Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado