

**Broca de marcação NC HSS-E 142° N, TiAlN, Ø DC h6: 10mm****Dados do pedido**

Número do pedido	112140 10
GTIN	4045197001474
Classe de artigo	11A

**Descrição****Modelo:**

Ø ≥ 6 mm com **superfície de encabadouro conforme DIN 1835-B.**

Ponta de centragem exatamente ao centro com aresta transversal pequena e, por isso, marcação fácil e elevada precisão dimensional do furo de centragem. Grande estabilidade graças a sulcos de aparas curtos.

**Utilização:**

**Com um ângulo da ponta de 142°** para a intervenção das arestas de corte principais da broca espiral seguinte.

**Instrução:**

Usar a velocidade de rotação para o Ø do furo real (geralmente não para o Ø exterior do furo).

**Descrição técnica**

Ø nominal D <sub>c</sub>	10 mm
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	25 mm
Avanço f em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/U
Tolerância da haste	h6
Ø haste D <sub>s</sub>	10 mm
Comprimento total L	89 mm
Haste	DIN 1835 B com h6
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS E

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	h6
Ângulo da ponta	142 grau
Número de arestas de corte Z	2
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Broca de marcação

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		

