

Garant**Macho de roscar para máquina para fusos síncronos HSS-E-PM, DLC, M: M2,5****Dados do pedido**

Número do pedido	131125 M2,5
GTIN	4045197704863
Classe de artigo	11H

Descrição**Versão:**

Design estável com entrada em espiral e haste conforme DIN1835-B. Geometria especial para utilização em máquinas com **acionamento por fuso sincronizado**. É guiada pelo fuso síncrono da máquina.

Revestimento DLC sp² especial da mais recente geração para uma vida útil ideal. Pode ser usada com **emulsão** (teor de massa lubrificante de pelo menos 8%).

Nota:

Para utilização em fusos síncronos, o mandril de corte de roscas de troca rápida **GARANT n.º 338100 – 338121 com compensação mínima do comprimento (MLA)** garante a máxima fiabilidade durante o processamento.

Descrição técnica

Ø da rosca	2,5 mm
Número de arestas de corte Z	3
Número de sulcos de aparas	3
#Ø do furo roscado	2,05 mm
Passo de rosca	0,45 mm
Norma	Norma de fábrica
Ø haste D _s	6 mm
Comprimento total L	70 mm
Quadrado da haste □	4,9 mm
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX

Ficha de dados

Material de corte	HSS E PM
Profundidade de rosca	6,25 mm
Tipo de rosca	M
Tamanho da rosca	M2,5
Revestimento	DLC
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	B
Haste	DIN 1835 B com h6
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tolerância da haste	h6
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento síncrono
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
Aramida AFK	condicionalmente adequado		
PA 66 GF30	condicionalmente adequado		
PTFE CF25	adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		

Ficha de dados

GFK	condicionalmente adequado
CFK	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
Ar	adequado