

## Macho de roscar para máquina Forma C DIN 371/376, TiN, M: M24



### Dados do pedido

Número do pedido	131250 M24
GTIN	4045197704870
Classe de artigo	11H

### Descrição

#### Modelo:

#### Com revestimento TiN para:

- **Melhores propriedades de desgaste.**
- **Menor tendência para incrustação de material.**
- **Possibilidade de velocidades de corte mais elevadas.**

Pode ser usada com **emulsão** (teor de massa lubrificante de pelo menos 8%).

#### Com entrada em espiral.

(Forma CS) Corte inicial de 2 – 3 passos – **sem entrada em espiral**. Também pode ser usada para furos cegos. **ISO 2 6H**

#### HSS-E

### Descrição técnica

Passo de rosca	3 mm
Número de arestas de corte Z	4
Ø da rosca	24 mm
Número de sulcos de aparas	4
Ø do furo central	21 mm
Norma	DIN 376
Ø haste D <sub>s</sub>	18 mm
Comprimento total L	160 mm
Quadrado da haste □	14,5 mm
Classe de tolerância	

	<b>ISO 2 6H</b>
Óleo de corte	HSS E
Profundidade de rosca	72 mm
Tipo de rosca	M
Tamanho da rosca	M24
Revestimento	TiN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de rosca de máquina para processamento convencional
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Brocas de rosca

### Dados de utilizador

	<b>Adequabilidade</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>código ISO</b>
Alumínio	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		