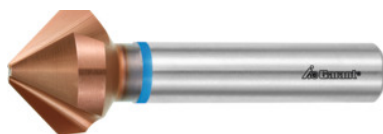


## Escareador cónico de precisão com divisão irregular 90°, AlTiCN, Ø exterior Dc: 12,4mm



### Dados do pedido

Número do pedido	150389 12,4
GTIN	4062406073299
Classe de artigo	11M

### Descrição

#### Versão:

**Todos os rebaixadores com 3 arestas de corte**, retificados radialmente em relevo.

Espaços entre dentes cortados de peça inteira.

Fresa cónica de precisão fabricada com tolerâncias de fabrico mais estritas do que DIN 335-C.

Geometria especial com **passo irregular** e preparação das arestas de corte adaptada.

Novo revestimento AlTiCN especialmente concebido **para aços inoxidáveis**.

#### Utilização:

Fresa cónica de precisão para a produção sem trepidação de **escareamentos redondos exatos de 90°**.

### Descrição técnica

Ø exterior	12,4 mm
Ø mínimo do rebaixador para furo a partir de	2,8 mm
Comprimento total L	56 mm
para parafusos escareados DIN 7991	M6
Ø do furo prévio	2,8 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	8 mm
Avanço f em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/U
Número de arestas de corte Z	3
Tolerância da haste	h9

Revestimento	AlTiCN
Ângulo da ponta do escareador cônico	90 grau
Óleo de corte	HSS E
Divisão das lâminas do rebaixador	desigual
Norma	DIN 335 C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Escareadores cônicos e rebaixadores escalonados

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		

