

## Macho de rosca para máquina para fusos síncronos HSS-E-PM IK / Forma C, TiAlN, MF: 20X1,5



### Dados do pedido

Número do pedido	137186 20X1,5
GTIN	4045197705518
Classe de artigo	11H

### Descrição

#### Modelo:

**Design estável com espiral à direita e haste conforme DIN 1835-B.** Geometria especial para **utilização universal** em máquinas com **acionamento por fuso sincronizado**. A broca de rosca é guiada pelo fuso síncrono da máquina. **Revestimento TiAlN** especial para uma vida útil ideal. Pode ser usada com **emulsão** (teor de massa lubrificante de pelo menos 8%). Com **fornecimento de refrigerante interno** para uma vida útil máxima.

#### Instrução:

**Para utilização em fusos síncronos**, o mandril de corte de roscas de troca rápida **GARANT n.º 338100 – 338121 com compensação mínima do comprimento (MLA)** garante a máxima fiabilidade durante o processamento.

### Descrição técnica

Ø da rosca	20 mm
Passo de rosca	1,5 mm
Ø do furo central	18,5 mm
Número de sulcos de aparas	4
Número de arestas de corte Z	4
Ø haste D <sub>s</sub>	16 mm
Comprimento total L	125 mm
Quadrado da haste □	12 mm
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX

Óleo de corte	HSS E PM
Norma	Norma de fábrica
Profundidade de rosca	60 mm
Tipo de rosca	MF
Tamanho da rosca	M20×1,5
Revestimento	TiAlN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Ângulo espiral	40 grau
Haste	DIN 1835 B com h6
Refrigeração interior	sim
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tolerância da haste	h6
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de rosar de máquina para processamento síncrono
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Brocas de rosar

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
CuZn	condicionalmente adequado
Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado