

Garant**Broca HPC MDI GARANT Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 122372 3,0-X |
| GTIN | 4062406075347 |
| Classe de artigo | 11E |

Descrição**Modelo:**

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com elevada precisão de centragem. Graças às **arestas de corte principais convexas** e a um **arredondamento definido das arestas**, a broca alcança uma alta estabilidade e máxima capacidade de carga.

Revestimento especial de múltiplas nanocamadas para perfuração em aços temperados.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente:

Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda.

Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de $\pm 10\%$ (pelo menos, 1 unidade).

Descrição técnica

| | |
|--|------------|
| Norma | DIN 6537 K |
| Avanço f em aço < 60 HRC | 0,02 mm/U |
| Ø haste D_s | 6 mm |
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 20 mm |
| Avanço f em aço < 1100 N/mm ² | 0,11 mm/U |
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Comprimento total L | 62 mm |

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Tolerância de Ø nominal | h7 |
| área de Ø | 3 - 3,75 mm |
| Série | Diabolo |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |
| Versão | 4xD |
| Tipo | H |
| Ângulo da ponta | 140 grau |
| Haste | DIN 6535 HB com h6 |
| Refrigeração interior | sim, com 25 bar |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Seminorma | sim |
| Anel colorido | vermelho |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 55 HRC | adequado | | |
| Aço < 60 HRC | adequado | | |
| Aço < 65 HRC | adequado | | |
| Aço < 67 HRC | adequado | | |
| TOOLOX 33 | adequado | | |
| TOOLOX 44 | adequado | | |

| | |
|---|----------|
| HARDOX 500 < 1600 N/ mm ² | adequado |
| GG(G) | adequado |
| Uni | adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| mínimo a molhado | adequado |
| Ar | adequado |