

Garant**Broca HPC MDI GARANT Diabolo haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,0-Xmm****Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 122641 2,0-X |
| GTIN | 4062406075521 |
| Classe de artigo | 11E |

Descrição**Modelo:**

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**. Graças às **arestas de corte principais convexas** e a um **arredondamento definido das arestas**, a broca alcança uma alta estabilidade e máxima capacidade de carga.

Revestimento especial de múltiplas nanocamadas para perfuração em aços temperados.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **122642/122652**.

Forma **HE**: encomendar com n.º **122641/122651 + 129100HE**. Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente:

Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda.

Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de $\pm 10\%$ (pelo menos, 1 unidade).

Descrição técnica

| | |
|------------------------------|-----------|
| Norma | DIN 6537 |
| Comprimento total L | 57 mm |
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Avanço f em aço < 60 HRC | 0,07 mm/U |

| | |
|---|--------------------|
| Tolerância de Ø nominal | h7 |
| Ø haste D _s | 4 mm |
| Comprimento dos canais de aparas L _c | 21 mm |
| área de Ø | 2 - 2,99 mm |
| Série | Diabolo |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |
| Versão | 6xD |
| Tipo | H |
| Ângulo da ponta | 140 grau |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior | não |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Seminorma | sim |
| Anel colorido | vermelho |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 55 HRC | adequado | | |
| Aço < 60 HRC | adequado | | |
| Aço < 65 HRC | adequado | | |
| Aço < 67 HRC | adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |

| | |
|------------------|----------|
| máximo a molhado | adequado |
| seco | adequado |