

**Garant****Broca MDI Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 14,06-Xmm****Dados do pedido**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Número do pedido | 122426 14,06-X |
| GTIN             | 4062406077310  |
| Classe de artigo | 11E            |

**Descrição****Modelo:**

Concebida para utilização com **velocidades de corte muito elevadas**. Extraordinariamente adequada a máquinas com **consumo de energia reduzido** e velocidades elevadas.

- **Redução significativa das forças de corte devido à geometria de corte especial.**
- **Revestimento para melhor resistência ao desgaste mesmo a altas temperaturas de processo.**
- **Sulcos de aparas polidos para uma boa evacuação de aparas.**

Uma **aresta transversal fina** e a **disposição especial das 4 fases de guiamento** garantem uma **elevada precisão de posicionamento e alinhamento**. Microgeometria otimizada para maior vida útil e desempenho.

**Instrução:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente:

Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda.

Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de  $\pm 10\%$  (pelo menos, 1 unidade).

**Descrição técnica**

|  |           |
|--|-----------|
| Comprimento total L                      | 115 mm    |
| Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,31 mm/U |
| Tolerância de Ø nominal                  | h7        |
| Ø haste D <sub>s</sub>                   | 16 mm     |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Norma                                  | DIN 6537 K         |
| Número de arestas de corte Z           | 2                  |
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$ | 65 mm              |
| área de $\emptyset$                    | 14,06 - 16,05 mm   |
| Série                                  | Master Steel       |
| Revestimento                           | TiAlN              |
| Óleo de corte                          | VHM                |
| Versão                                 | 4xD                |
| Ângulo da ponta                        | 135 grau           |
| Haste                                  | DIN 6535 HB com h6 |
| Refrigeração interior                  | sim, com 25 bar    |
| Estratégia de maquinagem               | HPC                |
| Seminorma                              | sim                |
| Anel colorido                          | verde              |
| Tipo de produto                        | Broca espiral      |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | $V_c$ | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |       |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |       |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |       |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |       |            |
| GG                           | adequado                  |       |            |
| GGG                          | adequado                  |       |            |
| Uni                          | adequado                  |       |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |       |            |
| mínimo a molhado             | adequado                  |       |            |

