

Fresa de MDI, DLC, Ø h10 DC: 1mm



Dados do pedido

Número do pedido	201045 1
GTIN	4045197706348
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Grande espaço entre dentes para uma evacuação desobstruída de aparas.

Geometria especial **para processamento de alumínio.**

Com **revestimento DLC sp²** da mais recente geração.

Utilização:

Especialmente concebida para fresagem de **alumínio, ranhuragem e fresagem de contornos.**

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,004 mm
Número de dentes Z	1
Ø das lâminas D_c	1 mm
Ø haste D_s	3 mm
Comprimento total L	50 mm
Comprimento da lâmina L_c	4 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	h10
Ângulo espiral	26 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau

Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Refrigeração interior	não
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado