

**Garant****Broca HPC MDI GARANT Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 122362 3,76-X |
| GTIN             | 4062406076450 |
| Classe de artigo | 11E           |

**Descrição****Modelo:**

**Núcleo forte e ponta em bico especial** – por isso, aresta transversal cortante com elevada precisão de centragem. Graças às **arestas de corte principais convexas** e a um **arredondamento definido das arestas**, a broca alcança uma alta estabilidade e máxima capacidade de carga.

**Revestimento especial de múltiplas nanocamadas** para perfuração em aços temperados.

**Instrução:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente:

Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda.

Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de  $\pm 10\%$  (pelo menos, 1 unidade).

**Descrição técnica**

|                                        |            |
|----------------------------------------|------------|
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$ | 24 mm      |
| Ø haste $D_s$                          | 6 mm       |
| Tolerância de Ø nominal                | h7         |
| Número de arestas de corte Z           | 2          |
| Norma                                  | DIN 6537 K |
| Avanço f em aço < 60 HRC               | 0,06 mm/U  |
| Comprimento total L                    | 66 mm      |

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| área de Ø                | 3,76 - 4,75 mm     |
| Série                    | Diabolo            |
| Revestimento             | TiAlN              |
| Óleo de corte            | VHM                |
| Versão                   | 4xD                |
| Tipo                     | H                  |
| Ângulo da ponta          | 140 grau           |
| Haste                    | DIN 6535 HB com h6 |
| Refrigeração interior    | não                |
| Estratégia de maquinagem | HPC                |
| Seminorma                | sim                |
| Anel colorido            | vermelho           |
| Tipo de produto          | Broca espiral      |

### Dados de utilizador

|                                     | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|-------------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>         | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>         | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adequado                  |                |            |
| Aço < 55 HRC                        | adequado                  |                |            |
| Aço < 60 HRC                        | adequado                  |                |            |
| Aço < 65 HRC                        | adequado                  |                |            |
| Aço < 67 HRC                        | adequado                  |                |            |
| TOOLOX 33                           | condicionalmente adequado |                |            |
| TOOLOX 44                           | condicionalmente adequado |                |            |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |

|                  |          |
|------------------|----------|
| GG(G)            | adequado |
| Uni              | adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| seco             | adequado |