

Garant**Broca MDI Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,06-Xmm****Dados do pedido**

Número do pedido	122416 6,06-X
GTIN	4062406077051
Classe de artigo	11E

Descrição**Modelo:**

Concebida para utilização com **velocidades de corte muito elevadas**. Extraordinariamente adequada a máquinas com **consumo de energia reduzido** e velocidades elevadas.

- **Redução significativa das forças de corte devido à geometria de corte especial.**
- **Revestimento para melhor resistência ao desgaste mesmo a altas temperaturas de processo.**
- **Sulcos de aparas polidos para uma boa evacuação de aparas.**

Uma **aresta transversal fina** e a **disposição especial das 4 fases de guiamento** garantem uma **elevada precisão de posicionamento e alinhamento**. Microgeometria otimizada para maior vida útil e desempenho.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente:

Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda.

Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de $\pm 10\%$ (pelo menos, 1 unidade).

Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	2
Comprimento total L	79 mm
Avanço f em aço < 1100 N/mm ²	0,19 mm/U
Tolerância de Ø nominal	h7

Comprimento dos canais de aparas L_c	34 mm
Norma	DIN 6537 K
\varnothing haste D_s	8 mm
área de \varnothing	6,06 - 7 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	4xD
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG	adequado		
GGG	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		

