

# Broca HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HB, TiAIN, $\varnothing$ DC m6 ( $\varnothing$ DC X = h7): 10,02-X



## Dados do pedido

Número do pedido	122661 10,02-X		
GTIN	4062406078911		
Classe de artigo	11E		

## Descrição

#### Versão:

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com elevada precisão de centragem. Elevada precisão de alinhamento e circularidade do furo graças às 4 fases de guiamento. Excelente evacuação de aparas graças aos 4 canais de refrigeração internos a partir de Ø 3,8 mm. Até Ø 3,7 mm com 2 canais de refrigeração internos. As arestas de corte principais retas com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem aparas curtas, mesmo em materiais que de outro modo seriam de apara comprida. Atenção:

Tamanhos que **terminam em X** = tolerância de  $\varnothing$  das lâminas **h7**.

#### Nota:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ . Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente:

Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de  $\pm 10\%$  (pelo menos, 1 unidade).

### Descrição técnica

erância de Ø nominal h7		
Avanço f em INOX > 900 N/mm²	0,15 mm/U	
Norma	DIN 6537 L	
Ø haste D <sub>s</sub>	12 mm	
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	71 mm	

Comprimento total L	118 mm		
Número de arestas de corte Z	2		
área de Ø	10,03 - 12,02 mm		
Revestimento	TiAIN		
Material de corte	VHM		
Versão	6×D		
Ângulo da ponta	140 grau		
Haste	DIN 6535 HB com h6		
Refrigeração interior	sim, com 25 bar		
Estratégia de maquinagem	HPC		
Seminorma	sim		
Anel colorido	azul		
Tipo de produto	Broca espiral		

# Dados de utilizador

	Adequabilidade	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
Ar	adequado		

