

HOLEX**Broca de alto rendimento MDI haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm ou polegadas): 3,0-X****Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 122630 3,0-X |
| GTIN | 4062406078331 |
| Classe de artigo | 12E |

Descrição**Modelo:**

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**.

As **arestas de corte principais retas** com um ligeiro arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **122635**.

Forma **HE**: encomendar com n.º **122640**.

NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!

O produto sucessor recomendado é o n.º 122776. Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente:

Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda.

Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de $\pm 10\%$ (pelo menos, 1 unidade).

Descrição técnica

| | |
|---|-----------|
| Ø haste D_s | 6 mm |
| Avanço f em aço < 900 N/mm ² | 0,11 mm/U |
| Norma | DIN 6537 |
| Comprimento total L | 66 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Tolerância de Ø nominal | h7 |
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 28 mm |
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| área de Ø | 3 - 3,75 mm |
| Revestimento | TiN |
| Óleo de corte | VHM |
| Versão | 6xD |
| Ângulo da ponta | 140 grau |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior | sim, com 25 bar |
| Seminorma | sim |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | | |
| Ti > 850 N/mm ² | adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| mínimo a molhado | adequado | | |
| Ar | condicionalmente adequado | | |

