

Garant**Broca HPC MDI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 12,02-Xmm****Dados do pedido**

| | |
|------------------|----------------|
| Número do pedido | 122661 12,02-X |
| GTIN | 4062406078928 |
| Classe de artigo | 11E |

Descrição**Modelo:**

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**. Elevada precisão de alinhamento e circularidade do furo graças às **4 fases de guiamento**. Excelente evacuação de aparas graças aos **4 canais de refrigeração internos** a partir de Ø 3,8 mm. Até Ø 3,7 mm com 2 canais de refrigeração internos. As **arestas de corte principais retas** com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**, mesmo em materiais que de outro modo seriam de aparas compridas.

Atenção:

Tamanhos que **terminam em X** = tolerância de Ø das lâminas **h7**.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente:

Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda.

Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de $\pm 10\%$ (pelo menos, 1 unidade).

Descrição técnica

| | |
|-------------------------------------------------|-----------|
| Avanço f em INOX > 900 N/mm ² | 0,15 mm/U |
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Comprimento total L | 124 mm |
| Comprimento dos canais de aparas L _c | 77 mm |
| Ø haste D _s | 14 mm |

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Norma | DIN 6537 |
| Tolerância de Ø nominal | h7 |
| área de Ø | 12,03 - 14,02 mm |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |
| Versão | 6xD |
| Ângulo da ponta | 140 grau |
| Haste | DIN 6535 HB com h6 |
| Refrigeração interior | sim, com 25 bar |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Seminorma | sim |
| Anel colorido | azul |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| mínimo a molhado | adequado | | |
| Ar | adequado | | |

