

**Garant****Broca MDI haste cilíndrica GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 123225 3,76-X |
| GTIN             | 4062406080396 |
| Classe de artigo | 11E           |

**Descrição****Modelo:**

Concebida para utilização com **velocidades de corte muito elevadas**. Extraordinariamente adequada a máquinas com **consumo de energia reduzido** e velocidades elevadas.

- **Redução significativa das forças de corte devido à geometria de corte especial.**
- **Revestimento para melhor resistência ao desgaste mesmo a altas temperaturas de processo.**
- **Sulcos de aparas polidos para uma boa evacuação de aparas.**

Uma **aresta transversal fina** e a **disposição especial das 4 fases de guiamento** garantem uma **elevada precisão de posicionamento e alinhamento**. Microgeometria otimizada para maior vida útil e desempenho.

**Instrução:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Para uma utilização com segurança processual das brocas 12xD, é necessária uma centragem prévia com n.º 121068 – 121130.

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 123226**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 123225 + 129100HE**. Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente:

Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda.

Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de  $\pm 10\%$  (pelo menos, 1 unidade).

**Descrição técnica**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Ø haste D <sub>s</sub>                          | 6 mm               |
| Norma   | Norma de fábrica   |
| Tolerância de Ø nominal                         | h7                 |
| Número de arestas de corte Z                    | 2                  |
| Comprimento total L                             | 102 mm             |
| Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub> | 64 mm              |
| área de Ø                                       | 3,76 - 4,75 mm     |
| Série   | Master Steel       |
| Revestimento                                    | TiAlN              |
| Óleo de corte                                   | VHM                |
| Versão  | 12xD               |
| Ângulo da ponta                                 | 135 grau           |
| Haste   | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior                           | sim, com 25 bar    |
| Estratégia de maquinagem                        | HPC                |
| Seminorma                                       | sim                |
| Anel colorido                                   | verde              |
| Tipo de produto                                 | Broca espiral      |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| GG                           | adequado                  |                |            |
| GGG                          | adequado                  |                |            |

|                  |          |
|------------------|----------|
| Uni              | adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| mínimo a molhado | adequado |