

Broca HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC m6 (mm ou polegadas): 8,06-X



Dados do pedido

Número do pedido	123008 8,06-X		
GTIN	4062406079802		
Classe de artigo	11E		

Descrição

Modelo:

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com elevada precisão de centragem. Elevada precisão de alinhamento e circularidade do furo graças às 4 fases de guiamento. Excelente evacuação de aparas graças aos 4 canais de refrigeração internos a partir de Ø 3,8 mm. Até Ø 3,7 mm com 2 canais de refrigeração internos. As arestas de corte principais retas com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem aparas curtas, mesmo em materiais que de outro modo seriam de apara comprida. Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 123010**.

Forma **HE:** encomendar com **n.º 123008** + **129100HE**. Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente:

Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de $\pm 10\%$ (pelo menos, 1 unidade).

Descrição técnica

Ø haste D₅	10 mm		
Norma	Norma de fábrica		
Avanço f em INOX > 900 N/mm ²	0,12 mm/U		
Tolerância de Ø nominal	m6		

Número de arestas de corte Z	2		
Comprimento total L	142 mm		
Comprimento dos canais de aparas L _c	95 mm		
área de Ø	8,06 - 10,05 mm		
Revestimento	TiAIN		
Óleo de corte	VHM		
Versão	8×D		
Ângulo da ponta	140 grau		
Haste	DIN 6535 HA com h6		
Refrigeração interior	sim, com 25 bar		
Estratégia de maquinagem	HPC		
Seminorma	sim		
Anel colorido	azul		
Tipo de produto	Broca espiral		

Dados de utilizador

	Adequabilidade	\mathbf{V}_{c}	código ISO
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		