

## Garant

### Broca HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm ou polegadas): 3,76-X



## Dados do pedido

Número do pedido	123212 3,76-X
GTIN	4062406080303
Classe de artigo	11E

## Descrição

### Modelo:

**Núcleo forte e ponta em bico especial** – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**. Elevada precisão de alinhamento e circularidade do furo graças à **4 fases de guiamento**. Excelente evacuação de aparas graças aos **4 canais de refrigeração internos** a partir de Ø 3,8 mm. Até Ø 3,7 mm com 2 canais de refrigeração internos. As **arestas de corte principais retas** com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**, mesmo em materiais que de outro modo seriam de apra comprida.

### Instrução:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Para uma utilização com segurança processual das brocas 12xD, é necessária uma centragem prévia com n.º 121068 - 121130.

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **123214**.

Forma **HE**: encomendar com n.º **123212 + 129100HE**. Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente:

Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda.

Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de  $\pm 10\%$  (pelo menos, 1 unidade).

## Descrição técnica

Comprimento dos canais de aparas $L_c$	64 mm
Ø haste $D_s$	6 mm

Comprimento total L	102 mm
Avanço f em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/U
Norma	Norma de fábrica
Tolerância de Ø nominal	m6
Número de arestas de corte Z	2
área de Ø	3,76 - 4,75 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	12xD
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Broca espiral

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

